

### AIR FOG

- Rffrescamento evaporativo
- Umidificazione controllata
- Ventilazione e ricambio aria



#### Componenti Impianto



- Anello **FOG** in acciaio inox AISI 304 Ø375 con n° 6 ugelli completi di valvola antigoccia da applicare a ventilatori miscelatori d'aria mod. **AIR FAN**
- Modulo pompa **FOG** alta pressione 60 BAR completo di: filtro a cartuccia, elettrovalvole N.C.- N.A., valvola regolazione pressione, manometro inox di controllo 0/100 BAR
- Quadro elettrico di comando IP65 con funzione aut. – off – man. protezioni termiche, temporizzatore ciclico pausa / lavoro regolabile.
- Umidostato di controllo
- Tubo poliammide 60 BAR Ø9,5 – Raccorderia ad innesto rapido – Valvole a sfera int. manuale
- Elettrovalvole di zona 150 BAR Ø1/4" N.C.

## IMPIEGHI E VANTAGGI DEL SISTEMA AIR FOG

E' la soluzione per raffrescamento evaporativo, umidificazione controllata e ventilazione di:

GARDEN CENTER – SERRE – CAPANNONI

L'acqua con pressione di 60 BAR attraverso l'anello **FOG** con ugelli viene nebulizzata in microparticelle (10 micron) e sospinte da un'efficace ventilazione dei ventilatori **AIR FAN**.

La combinazione **aria + nebbia** mantiene condizioni climatiche ottimali in ambiente.

Sistema d'impianto: ventilazione costante

pompa alta pressione temporizzata con cicli pausa / lavoro regolabili

controllo umidità con umidostato

L'esecuzione dell'impianto è di facile realizzazione con tubo poliammide e raccordi ad innesto rapido, eventuali elettrovalvole alta pressione possono essere installate per suddividere in più zone l'ambiente.

